刨削动力系统（含手柄）参数

【1】主机控制台具有功能≥2种，即射频消融和刨削两种功能

【2】通过控制台或脚踏开关，可以控制射频消融电极及刨削手机两种功能,控制方式≥2种,即控制台和脚踏,并可控制射频消融电极及刨削手机

【3】控制台及脚踏均设有快速切换按钮，可实现射频消功能及刨削功能的之间的快速互换

【4】具有用户偏好设置功能，可通过专用界面进行自定义设置。可设置功能 ≥ 9 种。包括：射频切割功率，凝血功率、刨削最大最小转速，往复转转速率、射频电极手柄/刨削手机/脚踏开关的按钮功能分配，刨削启动触发功能模式选择

【5】控制台具备USB接口，实现用户个性化设置信息的导入

【6】主机可存储多个用户偏好设置，可以医生姓名保存自定义设置，实现快速检索选定设置

【7】具有液晶显示屏，屏幕尺寸≥ 5.4 英寸

【8】液晶显示屏具有背光照明，亮度可调，对比度可调

【9】液晶屏幕显示显示参数信息 ≥11种，包括：射频刨削功能提示，刀头种类，脚踏连接提示，射频切割凝血功能提示，射频切割功率档位，凝血功率档位，连接射频电极名称，连接刨削刀头名称，刨削正转反转往复转功能提示，刨削转速显示，刨削手机按键触发启动模式

【10】可实时显示所接纳刨削刀头，射频电极名称及工作状态，功率，转速等信息,如能明确是最好

【11】主机具备声音提示功能，声音音提示信号 ≥ 8种，包括射频消融提示，刨削手机提示，系统自检，周边设备连接提示，射频电极连接提示，刨削刀头连接提示，射频切割模式提示，射频凝血模式提示，系统报错

【12】 具有射频消融电极自动识别功能

【13】 射频输出最大功率≥400瓦，功率强劲

【14】 射频消融切割功率多档可调，调节档位 ≥ 11 极，提供不同切割效果

【15】 刨削手柄单向转最高速≥12,000 rpm，多档可调；往复转，最高转速≥3000 cpm，多档可调

硬性关节内窥镜参数

【1】单位相对畸变约0.8%；

【2】角分辨力 4.82；

【3】有效景深范围3-100mm；

【4】 显色指数RA90；

【5】可高温高压消毒，有明确auto-clavable标示；

【6】内镜自带多种光纤转接头，种类至少3种；

【7】有至少0°、30°、45°、70°镜可选；

【8】随关节镜配套套管及闭孔器各一。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **外科手术固定装置（肩关节）** | | | |
| 1 | | 不锈钢机身设计——保证牵拉强度和耐用性 | |
| 2 | | 高通用性——适合多种手术床尺寸 | |
| 3 | | 高稳定性——适配不同尺寸手术床，仍保持高稳定性 | |
| 4 | | 可调节性——根据术中情况选择不同角度，可外展、内旋、前屈、后伸、旋转、牵拉 | |
| 5 | | 360°旋转——对侧安装，不干扰手术操作 | |
| 6 | | 可调节高度——根据患者体型自由升降 | |
| 7 | | 易转运——提供转运滑动底座，方便转运 | |
| 8 | | 本体尺寸——1090-1690×1450±400，角度可调节范围：90°-120°±5° | |
| 9 | | 适用手术类型——开放、镜下、松解、复位 | |
| **外科手术固定装置（腕关节）** | | | |
| 1 | 由底座，立杆，横向吊臂，牵引指套组成 | | |
| 2 | 底座，立杆，横向吊臂由304不锈钢制成，保证牵拉强度和耐用性 | | |
| 3 | 适用于任意品牌手术床 | | |
| 4 | 控制腕关节接头可牵引腕关节并将关节置于掌屈或背伸状态 | | |
| 5 | 长（mm）：230±50，宽（mm）：155±50，高（mm）：760ˇ810±100（可调节范围），可调高度适用于不同臂长的患者 | | |
| 6 | 体积小，操作简单、使用便捷 | | |
| 7 | 牵引架可拆卸，非牵引指套部件可高温高压消毒 | | |
| 微型抓钳 | | | 头部宽度：约2.75mm，环状手柄，无涂层，头部尺寸：约13.9mm\*2.75mm\*2.65mm，张角：20°±5°咬口宽度：约2.75mm |
| 游离性小抓钳 | | | 头部宽度：约2.75mm，环状手柄，无涂层，头部尺寸：约13.9mm\*1.8mm\*3.1mm，张角：20°±5°咬口宽度：约1.8mm |
| 小关节抓钳 | | | 工作长度：约160mm |
| 探针 | | | 头部直径：φ1.4mm，头部高度：约5mm，头部长度：约40mm |